Eurocode 3
Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
Band 2: Anschlüsse
DIN EN 1993-1-8 mit Nationalem Anhang
Kommentar und Beispiele

Errata

Sehr geehrter Kunde,

leider hat sich auf Seite II-116 in Formel (6.32) der Fehlerteufel eingeschlichen.

Statt t ≥ 0,36... muss es natürlich t ≤ 0,36... heißen. Auf der Rückseite dieses Blattes finden Sie die korrigierte Seite.

Wir bitten um Entschuldigung!

Freundliche Grüße aus dem Beuth Verlag und vom Verlag Ernst & Sohn.

- (2) Bei einem Anschluss mit Stirnblech oder Flanschwinkeln kann davon ausgegangen werden, dass genügend Rotationskapazität zur Anwendung des plastisch-plastischen Berechnungsverfahrens vorhanden ist, wenn die folgenden Bedingungen erfüllt sind:
- a) die Biegetragfähigkeit des Anschlusses wird bestimmt durch die Tragfähigkeit von entweder:
 - dem Stützenflansch mit Biegebeanspruchung oder
 - dem Stirnblech oder dem Flanschwinkel auf der Trägerzugseite mit Biegebeanspruchung.
- b) die Dicke *t* des Stützenflansches oder des Stirnblechs oder des Flanschwinkels auf der Trägerzugseite (nicht notwendigerweise die gleiche Grundkomponente wie in (a)) erfüllt folgende Bedingung:

$$t \le 0.36 d\sqrt{f_{\text{ub}} / f_{\text{y}}}$$
 (6.32)

Dabei ist

d der Nenndurchmesser der Schraube;

 $f_{\rm ub}$ die äußerste Bruchfestigkeit des Schraubenwerkstoffes;

 $f_{\rm V}$ die Streckgrenze der maßgebenden Grundkomponente.

(3) Bei einem geschraubten Anschluss, dessen Biegetragfähigkeit $M_{\rm j,Rd}$ durch die Abschertragfähigkeit der Schrauben bestimmt wird, darf nicht davon ausgegangen werden, dass genügend Rotationskapazität zur Anwendung des plastisch-plastischen Berechnungsverfahrens vorhanden ist.

6.4.3 Geschweißte Anschlüsse

(1) Bei einem geschweißten Träger-Stützenanschluss, bei dem nur der Stützensteg in der Druckzone ausgesteift ist, nicht jedoch in der Zugzone, kann die Rotationskapazität ϕ_{Cd} wie folgt bestimmt werden, wenn die Biegetragfähigkeit nicht durch die Schubtragfähigkeit des Stützenstegfeldes bestimmt wird, siehe 6.4.2(1):

$$\phi_{\text{Cd}} = 0.025 \, h_{\text{c}} / h_{\text{b}}$$
 (6.33)

Dabei ist

 $h_{\rm b}$ die Profilhöhe des Trägers;

 h_c die Profilhöhe der Stütze.

(2) Bei einem nicht ausgesteiften, geschweißten Träger-Stützenanschluss, der nach den Regelungen dieses Abschnitts bemessen wird, kann eine Rotationskapazität ϕ_{Cd} von mindestens 0,015 rad angenommen werden.